



Ταχ. Δ/ση: Κ. ΑΙΤΩΛΟΥ ΚΑΙ Ν. ΠΡΙΟΒΟΛΟΥ
 Ταχ. Κωδ.: 47132
 Πληροφορίες: Χριστίνα Μανιφάβα
 Τηλέφωνο: 26810 28728
 Email: epimelitirio@e-artas.gr

Άρτα, 28/07/2023

Αριθ. Πρωτ.: 902

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ
 ΤΟ ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟ ΑΡΤΑΣ,**

Προκηρύσσει **ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ ΑΝΟΙΚΤΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ ΚΑΤΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ** στο πλαίσιο υλοποίησης της Πράξης με τίτλο «Αναβάθμιση δεξιοτήτων των ανέργων μέσω Συμβουλευτικής, Κατάρτισης και Πιστοποίησης γνώσεων και δεξιοτήτων στην περιοχή εφαρμογής της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας της Στρατηγικής ΤΑΠΤοΚ-ΕΚΤ του Leader της ETANAM Α.Ε» με κωδικό ΟΠΣ (MIS) 5074839, η οποία είναι ενταγμένη στο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα «Ήπειρος 2014 - 2020» και με βάση την απόφαση ένταξης με αρ. πρωτ. 314/16-02-2022, έτσι όπως τροποποιήθηκε με την αρ. πρωτ. 242/03-02-2023 Απόφαση, προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοικτό διεθνή διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής για την ανάδειξη αναδόχου υλοποίησης κατάρτισης και πιστοποίησης για το:

Υπόεργο 1: «Επαγγελματική Συμβουλευτική, Κατάρτιση και Πιστοποίηση Ανέργων»

- 1. Αναθέτουσα Αρχή:** Επιμελητήριο Άρτας
- 2. Διεύθυνση:** Κ. Αιτωλού και Ν. Πριόβολου, Άρτα, ΤΚ: 47100
- 3. Τηλέφωνο:** 2681028728
- 4. Υπηρεσίες (CPV):** 80530000-8 (Υπηρεσίες Επαγγελματικής Κατάρτισης) και συμπληρωματικών CPV: 79132000-8 (Υπηρεσίες Πιστοποίησης) και CPV: 79414000-9 (Υπηρεσίες παροχής συμβουλών σε θέματα διαχείρισης ανθρωπίνου δυναμικού)
- 5. Περιγραφή – αντικείμενο της σύμβασης:** Το πρόγραμμα «Αναβάθμιση δεξιοτήτων των ανέργων μέσω Συμβουλευτικής, Κατάρτισης και Πιστοποίησης γνώσεων και δεξιοτήτων στην περιοχή εφαρμογής της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας της Στρατηγικής ΤΑΠΤοΚ-ΕΚΤ του Leader της ETANAM Α.Ε», περιλαμβάνει το σχεδιασμό και την υλοποίηση στοχευμένων προγραμμάτων συμβουλευτικής, κατάρτισης και πιστοποίησης που αφορά 34 άνεργους εγγεγραμμένους στον ΟΑΕΔ, ανεξαρτήτου ηλικίας, φύλου και εκπαιδευτικού επιπέδου



προερχόμενοι από όλη την Περιφερειακή Ενότητα Άρτας εκτός από τη Δημοτική Κοινότητα Αρταίων), τα οποία θα οδηγήσουν σε πιστοποιημένες γνώσεις και δεξιότητες.

- 6. Κατανομή σε τμήματα:** ΟΧΙ
- 7. Συνολικός Προϋπολογισμός:** **102.170,00€** συνολικός προϋπολογισμός
- 8. Διάρκεια Σύμβασης:** Η σύμβαση θα διαρκέσει για 3 Μήνες από την υπογραφή της.
- 9. Απαιτούμενες εγγυήσεις:** Η προσφορά πρέπει υποχρεωτικά και με ποινή αποκλεισμού να συνοδεύεται από Εγγυητική Επιστολή Συμμετοχής στο διαγωνισμό σε ευρώ (€), το ύψος της οποίας πρέπει να ανέρχεται στο 2% του προϋπολογισμού προ Φ.Π.Α. ήτοι **2.043,40€**.
- 10. Βασικοί όροι χρηματοδότησης:** Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι η Περιφέρεια Ηπείρου. Η παρούσα σύμβαση χρηματοδοτείται από Πιστώσεις του Προγράμματος Δημοσίων Επενδύσεων (αριθ. ενάρθ. Έργου 2022ΕΠ01810001). Η σύμβαση αντιστοιχεί στο Υποέργο 1 στο πλαίσιο της Πράξης με τίτλο «Αναβάθμιση δεξιοτήτων των ανέργων μέσω Συμβουλευτικής, Κατάρτισης και Πιστοποίησης γνώσεων και δεξιοτήτων στην περιοχή εφαρμογής της Στρατηγικής ΤΑΠΤοΚ – ΕΚΤ του Leader της ETANAM Α.Ε.» με Κωδικό ΟΠΣ 5074839, η οποία έχει ενταχθεί στο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα «Ήπειρος 2014-2020» με βάση την απόφαση ένταξης με Αρ. πρωτ. 314/16-02-2022 της Ε.Υ.Δ. ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ «ΗΠΕΙΡΟΣ», έτσι όπως τροποποιήθηκε με την αρ. πρωτ. 242/03-02-2023 Απόφαση. Η παρούσα σύμβαση χρηματοδοτείται από την Ευρωπαϊκή Ένωση (Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο - ΕΚΤ), στα πλαίσια του «Ήπειρος 2014-2020» και από εθνικούς πόρους του ΠΔΕ.
- 11. Διάθεση εγγράφων – στοιχείων του διαγωνισμού:** Διεύθυνση Φορέα: Επιμελητήριο Άρτας, Κ. Αιτωλού και Ν. Πριοβόλου, Τ.Κ. 47132 και στο τηλέφωνο 2681028728 e-mail: epimelitirio@e-artas.gr (Δευτέρα – Παρασκευή 08:30 – 15:30). Επίσης το σύνολο των τευχών του διαγωνισμού θα βρίσκονται αναρτημένα στην ιστοσελίδα του φορέα και συγκεκριμένα στη διεύθυνση: www.e-artas.gr όπου παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρης πρόσβαση καθώς και στο ΕΣΗΔΗΣ (www.promitheus.gov.gr)
- 12. Τόπος και γλώσσα υποβολής των προσφορών:** Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί ηλεκτρονικά στη Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. Γλώσσα σύνταξης των προσφορών είναι η Ελληνική.
- 13. Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών:** **28/07/2023 και ώρα 19:00 π.μ**
- 14. Καταληκτική Ημερομηνία υποβολής προσφορών:** **14/08/2023 και ώρα 11:00 π.μ.** Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών γίνεται τέσσερις (4) εργάσιμες ημέρες μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών ήτοι **21/08/2023 και 11:00 π.μ.**
- 15. Δικαίωμα συμμετοχής:** Φυσικά και νομικά πρόσωπα ημεδαπά ή αλλοδαπά, ενώσεις οικονομικών φορέων που υποβάλλουν κοινή προσφορά.
- 16. Εναλλακτικές προσφορές:** Δεν γίνονται δεκτές εναλλακτικές προσφορές ή αντιπροσφορές.
- 17. Όλες οι αναλυτικές πληροφορίες, καθώς και οι χώροι παράδοσης περιλαμβάνονται στην διακήρυξη του διαγωνισμού.**

Ο πρόεδρος Δ.Σ.

Ιωάννης Γκολομάζος

