



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ  
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ  
ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΚΑΙ ΕΣΩΤ. ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ  
Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΑΡΤΑΣ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

**Άρτα 11 Ιουνίου 2018  
Αριθ. Πρωτ.: οικ.2317**

**Ταχ. Δ/νση** : Πλ.Εθν.Αντίστασης  
**Ταχ.Κώδικας** : 47132  
**FAΧ** : 26810-72285  
**Πληροφορίες** : Α. Κολιού  
**Τηλέφωνο** : 2681361030  
**E-mail** : [promitheies-peartas@peartas.gov.gr](mailto:promitheies-peartas@peartas.gov.gr)

**Προς :** Κάθε ενδιαφερόμενο

### **ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

**για την απευθείας ανάθεση προμήθειας ειδών ατομικής προστασίας (ένδυσης)**

**Προϋπολογισθείσα δαπάνη:** Τρεις χιλιάδες τριακόσια ευρώ (3.300,00€) συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α για την προμήθεια ειδών ατομικής προστασίας (ένδυσης) για τη θερινή περίοδο 2018.

**Κριτήριο Ανάθεσης:** Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, αποκλειστικά βάσει τιμής στο σύνολο του προϋπολογισμού για τα υπό προμήθεια είδη.

### **Η ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΡΤΑΣ**

προκειμένου να προβεί στην προμήθεια με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης ειδών ατομικής προστασίας (ένδυσης) για τους υπαλλήλους του Τμήματος Πολιτικής Προστασίας της Π.Ε. Άρτας που απασχολούνται αποκλειστικά με εργασίες αποκατάστασης του οδικού δικτύου (διάνοιξη νέων οδών κλπ) της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, και έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του **N.3852/2010** (ΦΕΚ 87/Α/2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης».
2. Τις διατάξεις του **N.4412/2016** (ΦΕΚ 147/Α/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει».
3. Το **Π.Δ. 140/2010** (Φ.Ε.Κ. 140/Α/2010) «Οργανισμός της Περιφέρειας Ηπείρου» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Τις διατάξεις του **ΠΔ 80/2016** (ΦΕΚ 145/Α/2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες».
5. Την αριθμ. **10/52/08-11-2017** (ΑΔΑ:ΩΞΨΔ7Λ9-ΓΞΙ) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου με την οποία εγκρίθηκε ο Προϋπολογισμός της Περιφέρειας Ηπείρου – Π.Ε. Άρτας έτους 2018, καθώς και τις μετέπειτα τροποποιήσεις αυτού .
6. Την αριθμ **18/975/18-05-2018** (ΑΔΑ: 7Ζ1Ω7Λ9-Σ7Ψ) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής περί έγκρισης δαπάνης και διάθεσης πίστωσης, καθώς και την πραγματοποίηση της προμήθειας με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης.
7. Την αριθ. **Α/Α:1468/οικ.2075/29-05-2018** (ΑΔΑ:7ΜΖΦ7Λ9-ΥΩΤ) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, με την οποία δεσμεύτηκε ποσό τριών χιλιάδων τριακοσίων ευρώ (3.300,00€) σε βάρος του Ε.Φ.:072 ΚΑΕ:1421 του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου-Π.Ε. Άρτας οικ. έτους 2018

και η οποία καταχωρήθηκε με α/α 1468 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Υπηρεσίας μας.

### **Π ρ ο σ κ α λ ε ί**

όσους έχουν ως κύρια δραστηριότητα την εμπορία ειδών ένδυσης (συμπεριλαμβάνονται ορειβατικά και κυνηγητικά) και διαθέτουν φυσικό κατάστημα εμπορίας των υπό προμήθεια ειδών στην περιοχή της Άρτας για να είναι εφικτή η δοκιμή των ειδών από τους δικαιούχους υπαλλήλους λόγω διαφοροποίησης των μεγεθών, όπως καταθέσουν στην υπηρεσία μας έγγραφη προσφορά, σε σφραγισμένο φάκελο, η οποία θα συνταχθεί σύμφωνα με το επισυναπτόμενο υπόδειγμα της παρούσης.

#### **A. ANTIKEIMENO THS PROMHΘEIAS** **(ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΩΝ ΠΡΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ, ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ)**

Ο Ανάδοχος αναλαμβάνει την προμήθεια των ειδών ατομικής προστασίας (ένδυσης) ΘΕΡΙΝΑ - ΑΝΔΡΙΚΑ, όπως αυτά περιγράφονται στον ακόλουθο πίνακα:

<b>A/A</b>	<b>ΕΙΔΟΣ</b>	<b>Μονάδα μέτρησης</b>	<b>Ποσότητες</b>
1	Παντελόνι τερυλέν από ύφασμα 55/45 τύπου ΦΡΕΣΚΟ, βάρους 180gr/m <sup>2</sup>	Τεμ.	22
2	Πουκάμισο εργασίας βαμβακερό 100%	Τεμ.	22
3	Πηλίκιο από ύφασμα ή ψάθα (θερινά)	Τεμ.	11

**Τα είδη ένδυσης θα φέρουν όλες τις προβλεπόμενες σημάνσεις που θα πιστοποιούν την ποιότητα κατασκευής σύμφωνα με τη νομοθεσία.**

#### **B. ΥΠΟΒΟΛΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**

Οι προσφέροντες δύναται να καταθέσουν την προσφορά τους αυτοπροσώπως ή να την αποστείλουν ταχυδρομικώς ή μέσω εταιρείας ταχυμεταφορών (courier), σε σφραγισμένο φάκελο, ο οποίος θα αναγράφει τα στοιχεία τους και τη φράση «Προσφορά για την προμήθεια ειδών ατομικής προστασίας (είδη ένδυσης) για τους υπαλλήλους του Τμήματος Πολιτικής Προστασίας της Π.Ε. Άρτας», στη Δ/νση Διοικητικού-Οικονομικού Περιφερειακής Ενότητας Άρτας (Πλατεία Εθνικής Αντίστασης - 1ος όροφος - Τ.Κ.:47132- Άρτα), μέχρι τις **21/06/2018** ημέρα **Πέμπτη** και ώρα **10:00 π.μ.** Με τη λήξη της ανωτέρω προθεσμίας θα γίνει αποσφράγιση των προσφορών, δημόσια, παρουσία των συμμετασχόντων ή νομίμων εκπροσώπων τους, εάν το επιθυμούν. Προσφορές που υποβάλλονται μετά την έναρξη της διαδικασίας αποσφράγισης δεν αποσφραγίζονται, αλλά επιστρέφονται από την υπηρεσία, ως εκπρόθεσμες.

Η προσφορά πρέπει να ισχύει για τριάντα (30) ημέρες, προσμετρούμενες από την επομένη της οριζόμενης ημερομηνίας αποσφράγισης των προσφορών.

Ο μειοδότης θα πρέπει να καταθέσει, **πριν την απευθείας ανάθεση**, τα εξής δικαιολογητικά: **απόσπασμα ποινικού μητρώου, φορολογική και ασφαλιστική ενημερότητα** σύμφωνα με το άρθρο 73 του Ν. 4412/2016 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

#### **Γ. ΠΑΡΑΔΟΣΗ – ΠΑΡΑΛΑΒΗ - ΠΛΗΡΩΜΗ**

Η παράδοση των ειδών θα πραγματοποιηθεί, με έξοδα του προμηθευτή σε χώρο που θα του υποδειχθεί από την Υπηρεσία, **εντός σαράντα (40) ημερολογιακών ημερών** από την ημερομηνία

υπογραφής της σχετικής σύμβασης εφόσον απαιτείται η σύνταξη σύμβασης ή της κοινοποίησης της απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου για την απευθείας ανάθεση στον ανάδοχο, με κήρυξη του αναδόχου έκπτωτου σε περίπτωση μη τήρησης του χρόνου παράδοσης κατόπιν απόφασης του αρμοδίου οργάνου.

Η πληρωμή του αναδόχου θα πραγματοποιηθεί μετά την οριστική ποσοτική και ποιοτική παραλαβή των προμηθευόμενων ειδών από την αρμόδια Επιτροπή της Π.Ε. Άρτας, η οποία θα συντάξει και το σχετικό πρωτόκολλο, καθώς και την κατάθεση των απαιτούμενων δικαιολογητικών από τον ανάδοχο.

Τον ανάδοχο βαρύνουν οι προβλεπόμενες από το Νόμο κρατήσεις κατά το χρόνο πληρωμής της συμβατικής αξίας.

Ότι δεν αναγράφεται στην παρούσα πρόσκληση ρυθμίζεται σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016 (Φ.Ε.Κ. 147/Α'/2016) «**Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)**» .

Η παρούσα πρόσκληση θα αναρτηθεί στον πίνακα ανακοινώσεων της Π.Ε. Άρτας και θα παρέχεται με ελεύθερη πρόσβαση, με το συνημμένο υπόδειγμα, στην διαδικτυακή διεύθυνση: [www.peartas.gov.gr](http://www.peartas.gov.gr).

**Συνημμένα:**

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

**Ε.Α.**

**Η Προϊσταμένη του Τμήματος  
Προμηθειών**

**Ασήμω Χρυσικού**

**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

**ΠΡΟΣ:** Την Περιφέρεια Ηπείρου-Π.Ε. Άρτας, Δ/νση Διοικητικού-Οικονομικού, Τμήμα Προμηθειών

**ΕΠΩΝΥΜΙΑ** : .....  
**ΕΤΑΙΡΙΚΗ ΜΟΡΦΗ** : .....  
**ΕΙΔΙΚΟ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑ:** .....  
**Α. Φ. Μ. - Δ.Ο.Υ.** : .....  
**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ - Τ. Κ.** : .....  
**ΤΗΛΕΦΩΝΟ - ΦΑΞ** : .....

Η παρούσα προσφορά αφορά την προμήθεια ειδών ατομικής προστασίας (ένδυσης) των δικαιούχων υπαλλήλων της Π.Ε. Άρτας για τη θερινή περίοδο 2018 και συγκεκριμένα την προμήθεια των κατωτέρω ειδών:

A/A	Είδος	Μονάδα μέτρησης	Ποσότητες	Τιμή μονάδας (χωρίς Φ.Π.Α.)	Συνολική τιμή (χωρίς Φ.Π.Α.)
1	Παντελόνι τερυλέν από ύφασμα 55/45 τύπου ΦΡΕΣΚΟ, βάρους 180gr/m2	Τεμ.	22		
2	Πουκάμισο εργασίας βαμβακερό 100%	Τεμ.	22		
3	Πηλίκιο από ύφασμα ή ψάθα (θερινό)	Τεμ.	11		
<b>ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ (χωρίς Φ.Π.Α.)</b>					
<b>Φ.Π.Α. 24%</b>					
<b>ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ (με Φ.Π.Α.)</b>					

Έλαβα γνώση των όρων της αριθ. πρωτ. οικ.2317/11-06-2018 πρόσκλησης, τους οποίους αποδέχομαι πλήρως και ανεπιφυλάκτως.

**Άρτα, ..... 2018**

**Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ**

(Ονοματεπώνυμο, σφραγίδα και Υπογραφή)