



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ  
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ  
ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΚΑΙ ΕΣΩΤ. ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ  
Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΑΡΤΑΣ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

**Άρτα, 14 Νοεμβρίου 2018  
Αριθ. Πρωτ.: οικ.4861**

**Ταχ. Δ/ση** : Πλ.Εθν.Αντίστασης  
**Ταχ.Κώδικας** : 47 132  
**FAX** : 2681072285  
**Πληροφορίες** : Α. Κίτσιου  
**Τηλέφωνο** : 2681361044  
**E-mail** : [promitheies-peartas@peartas.gov.gr](mailto:promitheies-peartas@peartas.gov.gr)

**Προς :** Κάθε ενδιαφερόμενο

### **ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

**για την απευθείας ανάθεση προμήθειας ειδών ατομικής προστασίας (ειδών υπόδησης)**

**Προϋπολογισθείσα δαπάνη:** Χίλια επτακόσια ευρώ (1.700,00€), συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. για την προμήθεια ειδών ατομικής προστασίας (είδη υπόδησης) για τη χειμερινή περίοδο 2018-2019.

**Κριτήριο Ανάθεσης:** Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, αποκλειστικά βάσει τιμής στο σύνολο του προϋπολογισμού για τα υπό προμήθεια είδη.

### **Η ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΡΤΑΣ**

προκειμένου να προβεί στην προμήθεια με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης ειδών ατομικής προστασίας (υπόδησης) για τους υπαλλήλους του Τμήματος Πολιτικής Προστασίας της Π.Ε. Άρτας, που απασχολούνται αποκλειστικά με εργασίες αποκατάστασης του οδικού δικτύου (διάνοιξη νέων οδών κλπ) της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, και έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του **N.3852/2010** (ΦΕΚ 87/Α/2010)« «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης».
2. Τις διατάξεις του **N.4412/2016** (ΦΕΚ 147/Α/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει».
3. Το **Π.Δ. 140/2010** (Φ.Ε.Κ. 140/Α/2010) «Οργανισμός της Περιφέρειας Ηπείρου» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Τις διατάξεις του **ΠΔ 80/2016** (ΦΕΚ 145/Α/2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες».
5. Την αριθμ. **10/52/08-11-2017** (ΑΔΑ:ΩΞΨΔ7Λ9-ΓΞΙ) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου με την οποία εγκρίθηκε ο Προϋπολογισμός της Περιφέρειας Ηπείρου – Π.Ε. Άρτας έτους 2018, καθώς και τις μετέπειτα τροποποιήσεις αυτού.

6. Την αριθ. **36/2304/02-11-2018** (ΑΔΑ:7ΔΜ97Λ9-860) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής περί έγκρισης δαπάνης και διάθεσης πίστωσης, καθώς και την πραγματοποίηση της προμήθειας με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης.
7. Την αριθ. **Α/Α:2541/οικ.4791/12-11-2018** (ΑΔΑ:ΩΝΞ57Λ9-ΦΣ7) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, με την οποία δεσμεύτηκε το ποσό των χιλίων επτακοσίων ευρώ (1.700,00 €), σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού της Π.Ε Άρτας οικονομικού έτους 2018 Ε.Φ.:072 ΚΑΕ:1423 και η οποία καταχωρήθηκε με α/α 2669 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Υπηρεσίας μας.

## **Π ρ ο σ κ α λ ε ι**

Όσους έχουν ως κύρια δραστηριότητα την εμπορία ειδών υπόδησης (συμπεριλαμβάνονται ορειβατικά και κυνηγητικά) όπως καταθέσουν, εάν το επιθυμούν, στην υπηρεσία μας έγγραφη προσφορά, σε σφραγισμένο φάκελο, η οποία θα συνταχθεί σύμφωνα με το επισυναπτόμενο υπόδειγμα της παρούσης, για την προμήθεια ειδών υπόδησης δικαιούχων υπαλλήλων της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας. Σε περίπτωση που ο προσφέρων δε διαθέτει φυσικό κατάσταση εμπορίας των υπό προμήθεια ειδών στην περιοχή της Άρτας, ώστε να είναι εφικτή η δοκιμή των ειδών υπόδησης από τους δικαιούχους υπαλλήλους λόγω διαφοροποίησης των μεγεθών, θα πρέπει να καταθέσει **υπεύθυνη δήλωση** στην οποία θα δηλώνει ότι σε περίπτωση που αναδειχθεί μειοδότης θα αποστείλει επαρκή αριθμό δειγμάτων.

### **A. ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΤΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ (ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΩΝ ΠΡΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ, ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ ΚΑΙ ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ)**

Ο Ανάδοχος αναλαμβάνει να προμηθεύσει την Π.Ε. Άρτας **έντεκα (11) ζεύγη** μπουτάκια δερμάτινα, αδιάβροχα, με σόλα από κρέπ ή λάστιχο, συνολικής προϋπολογισθείσας δαπάνης χιλίων επτακοσίων ευρώ (1.700,00€) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. **Τα υποδήματα θα πρέπει να φέρουν όλες τις προβλεπόμενες σημάνσεις που θα πιστοποιούν την ποιότητα κατασκευής σύμφωνα με τη νομοθεσία.**

### **B. ΥΠΟΒΟΛΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**

Οι προσφέροντες δύνανται να καταθέσουν την προσφορά τους αυτοπροσώπως ή να την αποστείλουν ταχυδρομικώς ή μέσω εταιρείας ταχυμεταφορών (courier), σε σφραγισμένο φάκελο, ο οποίος θα αναγράφει τα στοιχεία τους και τη φράση «Προσφορά για την προμήθεια ειδών ατομικής προστασίας (είδη υπόδησης) για τους υπαλλήλους του Τμήματος Πολιτικής Προστασίας της Π.Ε. Άρτας», στη Δ/ση Διοικητικού-Οικονομικού Περιφερειακής Ενότητας Άρτας (Πλατεία Εθνικής Αντίστασης - 1ος όροφος - Τ.Κ.:47132- Άρτα), μέχρι τις **21/11/2018** ημέρα **Τετάρτη** και ώρα **10:00 π.μ.** Με τη λήξη της ανωτέρω προθεσμίας θα γίνει αποσφράγιση των προσφορών, δημόσια, παρουσία των συμμετασχόντων ή νομίμων εκπροσώπων τους, εάν το επιθυμούν. Προσφορές που υποβάλλονται μετά την έναρξη της διαδικασίας αποσφράγισης δεν αποσφραγίζονται, αλλά επιστρέφονται από την υπηρεσία, ως εκπρόθεσμες.

Η προσφορά πρέπει να ισχύει για τριάντα (30) ημέρες, προσμετρούμενες από την επομένη της οριζόμενης ημερομηνίας αποσφράγισης των προσφορών.

Ο μειοδότης θα πρέπει να καταθέσει, **πριν την απευθείας ανάθεση**, τα εξής δικαιολογητικά: **απόσπασμα ποινικού μητρώου, φορολογική και ασφαλιστική ενημερότητα.**

### **Γ. ΠΑΡΑΔΟΣΗ – ΠΑΡΑΛΑΒΗ - ΠΛΗΡΩΜΗ**

Η παράδοση των ειδών θα πραγματοποιηθεί, με έξοδα του προμηθευτή σε χώρο που θα του υποδειχθεί από την Υπηρεσία, **εντός σαράντα (40) ημερολογιακών ημερών** από την ημερομηνία κοινοποίησης της απόφασης απευθείας ανάθεσης της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου στον ανάδοχο, με κήρυξη του αναδόχου έκπτωτου σε περίπτωση μη τήρησης του χρόνου παράδοσης κατόπιν απόφασης του αρμοδίου οργάνου.

Η πληρωμή του αναδόχου θα πραγματοποιηθεί μετά την οριστική ποσοτική και ποιοτική παραλαβή των προμηθευόμενων ειδών από την αρμόδια Επιτροπή της Π.Ε. Άρτας, η οποία θα συντάξει και το σχετικό πρωτόκολλο, καθώς και την κατάθεση των απαιτούμενων δικαιολογητικών από τον ανάδοχο.

Τον ανάδοχο βαρύνουν οι προβλεπόμενες από το Νόμο κρατήσεις, κατά το χρόνο πληρωμής της συμβατικής αξίας.

Η παρούσα πρόσκληση θα αναρτηθεί στον πίνακα ανακοινώσεων της Π.Ε. Άρτας, θα κοινοποιηθεί στο Επιμελητήριο Άρτας και θα παρέχεται με ελεύθερη πρόσβαση, με το συνημμένο υπόδειγμα, στην διαδικτυακή διεύθυνση **[www.peartas .gov.gr](http://www.peartas.gov.gr)**.

#### **Συνημμένα:**

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

**Ε.Π.  
Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ**

**ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ ΨΑΘΑΣ**

### ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

**ΠΡΟΣ: Την Περιφέρεια Ηπείρου-Π.Ε. Άρτας, Δ/ση Διοικητικού-Οικονομικού, Τμήμα Προμηθειών**

**ΕΠΩΝΥΜΙΑ** : .....  
**ΕΤΑΙΡΙΚΗ ΜΟΡΦΗ** : .....  
**ΕΙΔΙΚΟ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑ:** .....  
**Α. Φ. Μ. - Δ.Ο.Υ.** : .....  
**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ - Τ. Κ.** : .....  
**ΤΗΛΕΦΩΝΟ - ΦΑΞ** : .....

Η παρούσα προσφορά αφορά την προμήθεια ειδών ατομικής προστασίας (είδη υπόδησης) δικαιούχων υπαλλήλων της Π.Ε. Άρτας για τη χειμερινή περίοδο 2018-2019 και συγκεκριμένα την προμήθεια των κατωτέρω ειδών:

<b>ΑΝΔΡΙΚΑ ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ</b>					
<b>A / A</b>	<b>ΕΙΔΟΣ</b>	<b>Μονάδα μέτρησης</b>	<b>ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ</b>	<b>ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ (χωρίς ΦΠΑ)</b>	<b>ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΤΙΜΗ (χωρίς ΦΠΑ)</b>
1	Μποτάκια δερμάτινα, αδιάβροχα με σόλα από κρέπ ή λάστιχο	ζεύγη	11		
<b>ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ (χωρίς Φ.Π.Α.)</b>					
<b>Φ.Π.Α. 24%</b>					
<b>ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ (με Φ.Π.Α.)</b>					

- Έλαβα γνώση των όρων της αρ. πρωτ. οικ...../..-11-2018 πρόσκλησης, τους οποίους αποδέχομαι πλήρως και ανεπιφύλακτα.
- Η επιχείρησή μου είναι φορολογικά και ασφαλιστικά ενήμερη.
- Η προσφορά μου ισχύει για 30 ημέρες, προσμετρούμενες από την επόμενη της οριζόμενης ημερομηνίας αποσφράγισης των προσφορών.

**Άρτα, ..... 2018**

**Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ**

(Ονοματεπώνυμο, σφραγίδα και Υπογραφή)